

METALNA SENOVO D.O.O.

Titova cesta 52
8281 Senovo
g. Rudi Bec

Ljubljana, 10.08. 2021
Naš znak: 172/22-LJ-CM

Sprememba obsega NDT kontrol – Pregrada Vogršček

Upoštevajoči naslednja dejstva

1. Debelina cevi je 8 mm,
2. Standard EN ISO 17635...Neporušno preizkušanje zvarov – Splošna pravila za kovinske materiale,
v tabeli 3 navaja metode izvajanja kontrole glede na materiale, vrsto zvarnega spoja in debelino materiala. Za sočelne zvarne spoje BW debeline $t \leq 8$ mm je sprejemljiva metoda RT – (UT) je na meji zato je napisana v oklepaju. Torej ga lahko uporabimo vendar je velika možnost, da ne dobimo pravih rezultatov,
3. Standardi za UT kontrolo (EN ISO 17640, EN ISO 11666) navajajo v tabelah (izbira ultrazvočne glave, načine skeniranja,...) debelino 8 mm kot spodnjo mejo dovoljene debeline osnovnega materiala,
4. Geometrijske napake zvarnega spoja
Standard EN 5817 razred »B« dovoljuje zamik zvarnega spoja $h \leq 0,5xt$ oz. max. 2 mm. Torej je koren vara, ki ga pregledujemo lahko na globini 6 mm – kar pa za UT ni več sprejemljivo,

potrjujem spremembo obsega NDT kontrol in sicer v obsegu kot sledi:

- Penetrantska kontrola PT 100%
- Magnetofluks kontrola MT 50% za vsa križna mesta
- Vizualna kontrola VT 100%

S spoštovanjem,

Martin Cmrekar univ. dipl. inž.grad.



MARTIN CMREKAR

MONTAVAR PROJEKT LJ d.o.o.
Janez Ljubič, univ.dipl.inž.str.

 **MONTAVAR
PROJEKT LJ** d.o.o.
Valjehnova 11; 1000 LJUBLJANA-SI

